# ORGANISATION MONDIALE DE LA PROPRIETE INTELLECTUELLE Bureau international



DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIEE EN VERT	טם ט	TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS (PCT)
(51) Classification internationale des brevets 7:		(11) Numéro de publication internationale: WO 00/16749
A61K 9/16, 9/48, 31/215	A1	(43) Date de publication internationale: 30 mars 2000 (30.03.00)
(21) Numéro de la demande internationale: PCT/FR!  (22) Date de dépôt international: 10 septembre 1999 (1)  (30) Données relatives à la priorité: 98/11611 17 septembre 1998 (17.09.98)	10.09.9	BY, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW, brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, UG, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ,
(71) Déposant (pour tous les Etats désignés sauf US) PHARMA [FR/FR]; ARENAS, Immeuble Nice 455 Promenade des Anglais, F-06200 Nice (FR).		
(72) Inventeurs; et (75) Inventeurs/Déposants (US seulement): LARUELLE [FR/FR]; 18, avenue Bellevue, F-06270 Villeneuve (FR). GIMET, René [FR/FR]; 1713, route de F-06560 Valbonne (FR). TOSELLI, Dominique 2, rue Guiglia, F-06000 Nice (FR).	e-Lout Canne	et Avec rapport de recherche internationale.
(74) Mandataires: LENOIR, Sophie etc.; Cabinet Orès, 6 de Messine, F-75008 Paris (FR).	ó, aven	ue .

- (54) Title: METHOD FOR PREPARING NOVEL FENOFIBRATE GALENIC FORMULATIONS, GALENIC FORMULATIONS **OBTAINED AND APPLICATIONS**
- (54) Titre: PROCEDE DE PREPARATION DE NOUVELLES FORMULATIONS GALENIQUES DU FENOFIBRATE, FORMULA-TIONS GALENIQUES OBTENUES PAR LEDIT PROCEDE ET LEURS APPLICATIONS

#### (57) Abstract

The invention concerns a method for preparing novel galenic formulations for providing fenofibrate with enhanced bioavailability when it is orally absorbed, and consisting in: (a) micronizing fenofibrate; (b) granulating the fenofibrate in the presence of a liquid medium comprising a surfactant, water and water-miscible alcohol; and (c) drying the resulting granular material. The invention also concerns the galenic formulations obtained by said method. Said formulations are used for preparing a medicine for oral administration and comprising fenofibrate as active principle, in particular for treating hypercholesterolemia and hypertriglyceridemia.

#### (57) Abrégé

La présente invention se rapporte à un procédé de préparation de nouvelles formulations galéniques permettant de conférer au fénofibrate une biodisponibilité améliorée lorsqu'il est absorbé par voie orale, et qui comprend (a) la micronisation du fénofibrate, (b) la granulation du fénofibrate en présence d'un milieu liquide comprenant un agent tensioactif, de l'eau et un alcool hydromiscible, et (c) le séchage du granulat ainsi obtenu. L'invention se rapporte également aux formulations galéniques obtenues par ledit procédé. Applications: préparation d'un médicament destiné à une administration par voie orale et comprenant du fénofibrate en tant que principe actif, notamment pour le traitement des hypercholestérolémies et hypertriglycéridémies.

### UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publiant des demandes internationales en vertu du PCT.

AL	Albanie	ES	Espagne	LS	Lesotho	SI	Slovénie
AM	Arménie	FI	Finlande	LT	Lituanie	SK	Slovaquie
AT	Autriche	FR	France	LU	Luxembourg	SN	Sénégal
AU .	Australie	GA	Gabon	LV	Lettonie	SZ	Swaziland
AZ	Azerbaïdjan	GB	Royaume-Uni	MC	Monaco	TD	Tchad
BA	Bosnie-Herzégovine	GE	Géorgie	MD	République de Moldova	TG	Togo
BB	Barbade	GH	Ghana	MG	Madagascar	TJ	Tadjikistan
BE	Belgique	GN	Guinée	MK	Ex-République yougoslave	TM.	Turkménistan
BF	Burkina Faso	GR	Grèce		de Macédoine	TR	Turquie
BG	Bulgarie	HU	Hongrie	ML	Mali	TT	Trinité-et-Tobago
ВЈ	Bénin	IB	Irlande	MN	Mongolie	UA	Ukraine
BR	Brésil	IL	Israël	MR	Mauritanie	UG	Ouganda
BY	Bélarus	IS	Islande	MW	Malawi	US	Etats-Unis d'Amérique
CA	Canada	IT	Italie	MX	Mexique	UZ	Ouzbékistan
CF	République centrafricaine	JP	Japon	NE	Niger	VN	Vict Nam
CG	Congo	KE	Kenya	NL	Pays-Bas	YU	Yougoslavie
CH	Suisse	KG	Kirghizistan	NO	Norvège	zw	Zimbabwe
CI	Côte d'Ivoire	KP	République populaire	NZ	Nouvelle-Zélande		
CM	Cameroun		démocratique de Corée	PL	Pologne		
CN	Chine	KR	République de Corée	PT	Portugal		
CU	Cuba	KZ	Kazaksian	RO	Roumanie		
CZ	République tchèque	LC	Sainte-Lucie	RU	Fédération de Russie		
DE	Allemagne	LI	Liechtenstein	SD	Soudan		
DK	Danemark	LK	Sri Lanka	SE	Suède		
EE	Estonie	LR	Libéria	SG	Singapour		
					-•		

# PROCEDE DE PREPARATION DE NOUVELLES FORMULATIONS GALENIQUES DU FENOFIBRATE, FORMULATIONS GALENIQUES OBTENUES PAR LEDIT PROCEDE ET LEURS APPLICATIONS

La présente Invention se rapporte à un procédé permettant de préparer des formulations galéniques comprenant du fénofibrate en tant que principe actif, et permettant de conférer à ce principe actif, lorsqu'il est absorbé oralement, une biodisponibilité significativement améliorée ("suprabiodisponibilité") par rapport à celle obtenue avec les compositions pharmaceutiques à base de fénofibrate actuellement disponibles, aux formulations galéniques obtenues par ledit procédé ainsi qu'aux applications de ce procédé et de ces formulations galéniques, notamment pour la préparation de médicaments destinés à une administration par voie orale.

10

20

25

30

Le fénofibrate (DCI) ou 2-(4-(4-chlorobenzoyl)-phénoxy)-2-méthyl propionate d'isopropyle est un des hypolipidémiants les plus utilisés dans le monde dans le traitement des hypercholestérolémies et des hypertriglycéridémies endogènes de l'adulte isolées ou associées. Son efficacité dans ces indications thérapeutiques a été largement démontrée. Ainsi, administré au long cours à des doses thérapeutiquement efficaces, le fénofibrate permet d'abaisser la cholestérolémie de 20 à 25% et la triglycéridémie de 40 à 50% et ce, dès le premier mois de traitement.

Le fénofibrate a été mis sur le marché pour la première fois en France en 1975, sous la forme de gélules dosées à 100 mg de principe actif (LIPANTHYL® 100) et avec une posologie de 3 ou 4 gélules par jour à répartir entre les différents repas, correspondant donc à une administration quotidienne de 300 à 400 mg de principe actif. Cette spécialité pharmaceutique est toujours commercialisée à ce jour en France, mais sous le nom SECALIP® 100.

En 1986, un deuxième dosage destiné à offrir aux patients ne nécessitant que 300 mg de fénofibrate par jour une meilleure observance thérapeutique, a été commercialisé sous la forme de gélules renfermant 300 mg de principe actif (LIPANTHYL® 300), la posologie étant alors d'une seule gélule par jour. Une telle posologie est rendue possible par la longue durée d'action du fénofibrate dont la demi-vie d'élimination est, en effet, d'environ 20 heures. Cette

2

spécialité pharmaceutique est également toujours disponible en France, mais sous le nom SECALIP® 300.

Depuis les travaux de DESAGER et al. (J. Clin. pharmacol., 1978, 26, 570-574) et ceux de WEIL et al. (Drug metabolism, 1980, 18, 115-120), on sait que, lorsque le fénofibrate est administré sous une forme solide (poudre ou granules), sa résorption intestinale est très incomplète puisque l'acide fénofibrique qui est son principal métabolite actif circulant, ne se retrouve qu'à hauteur de 20% de la dose de fénofibrate administrée si l'administration est faite à jeun, et à hauteur de 60% si l'administration est faite au cours d'un repas. Cette dernière donnée a été confirmée ultérieurement par STROLIN BENEDETTI et ses collaborateurs (Acta Pharmacol. Toxicol., 1986, 59, suppl. 5, 167) qui ont montré qu'après administration d'une gélule dosée à 300 mg de fénofibrate au cours d'un repas, seuls 60% de la dose de fénofibrate administrée sont effectivement résorbés et atteignent la circulation sanguine sous la forme d'acide fénofibrique.

Il s'avère, par ailleurs, qu'un traitement au long cours par le fénofibrate n'est pas totalement dénué d'effets indésirables, des cas d'atteintes musculaires (myalgies diffuses, sensibilité douloureuse, rhabdomyolyse, ...), de troubles digestifs, d'élévation des transaminases et de lithiases biliaires s'opposant au maintien d'un tel traitement ayant, en effet, été rapportés.

15

20

25

De ce fait, un certain nombre de travaux ont été réalisés dans le but de développer des formulations galéniques propres à augmenter la biodisponibilité du fénofibrate lorsque celui-ci est absorbé par voie orale, de manière à diminuer la dose de fénofibrate nécessaire à l'obtention d'un bénéfice thérapeutique et à diminuer, par voie de conséquence, les risques d'effets indésirables.

La Demande de Brevet Français n° 80 24568, déposée en 1980 aux noms conjoints de Claude LARUELLE et de DESHORS, représente une première avancée technologique en ce sens. En effet, ce Brevet décrit une formulation galénique se présentant sous la forme de granules qui comprennent un noyau neutre recouvert d'une couche intermédiaire à base de fénofibrate et d'une couche externe de protection formée d'un polymère compatible avec une administration orale et qui, réunis en

10

gélules dosées à 250 mg, permettent d'obtenir, par une seule prise quotidienne, des taux plasmatiques d'acide fénofibrique thérapeutiquement efficaces.

La Demande de Brevet Européen n° 0 256 933, déposée en 1987 au nom d'ETHYPHARM, décrit une formulation galénique propre à favoriser notamment la résorption intestinale du fénofibrate et qui se présente également sous la forme de granules constitués par un noyau neutre, une couche intermédiaire à base de fénofibrate et une couche externe de protection, mais ces granules ont pour particularité, que le fénofibrate y est présent sous la forme de particules cristallines de dimension inférieure ou égale à 50 µm et, de préférence, de l'ordre de 10 µm.

La Demande de Brevet Français n° 88 02359, déposée en 1988 au nom de FOURNIER INNOVATION ET SYNERGIE, propose, elle, une composition thérapeutique se présentant sous la forme de gélules dosées à 200 mg de fénofibrate et comprenant du fénofibrate et un agent tensioactif solide ayant été soumis à une comicronisation. Cette composition thérapeutique, qui est commercialisée en France depuis 1991 sous le nom de LIPANTHYL® 200 Micronisé, représente incontestablement un progrès puisque des études ont mis en évidence qu'il existe une bioéquivalence cinétique entre une gélule de cette composition et une gélule de LIPANTHYL® 300 (GUICHARD et LEVY-PRADES SAURON, J. Int. Med., 1991, 48-50), ainsi qu'entre une gélule de LIPANTHYL® 200 Micronisé et 3 gélules de LIPANTHYL® 100 (Laboratoires FOURNIER, LIPANTHYL, Documentation scientifique et technique destinée aux Pharmaciens des Hôpitaux et des Etablissements de soins, 1992).

Par ailleurs, BRODIE et ses collaborateurs (Arzneimittel Forschung, 1976, 26, 896-901) ont montré que l'administration du fénofibrate, qui est une molécule lipophile, dans de l'huile de tournesol permet d'obtenir une résorption intestinale presque complète de ce principe actif contrairement à son administration sous forme solide. Toutefois, il s'avère que l'utilisation de l'huile de tournesol comme solvant du fénofibrate ne peut pas être envisagée pour la réalisation de médicaments, en raison de ce qu'elle requiert un volume relativement important d'huile, de l'ordre de 5 ml, incompatible avec une mise en forme dans des capsules de volume convenable et acceptable par les patients.

4

Aussi, il a été proposé dans la Demande de Brevet Internationale WO 96/21439, déposée en 1996 au nom de GALEPHAR P.R., de réaliser un médicament sous la forme de gélules remplies d'un mélange constitué par du fénofibrate dissous dans des glycérides polyglycosylés comme, par exemple, des mélanges d'esters de glycérol et d'acides gras ou d'esters de polyéthylène glycols et d'acides gras. Selon cette Demande, 3 gélules dosées à 67 mg de fénofibrate d'un tel médicament seraient bioéquivalentes à 3 gélules de LIPANTHYL® 100, tandis qu'une gélule dosée à 200 mg de ce même médicament serait bioéquivalente à une gélule de LIPANTHYL® 200 Micronisé.

Parallèlement, dans la Demande de Brevet Français n° 95 09142, déposée en 1995 au nom de CL PHARMA, il a été suggéré d'améliorer la dissolution du fénofibrate et, partant, sa biodisponibilité en l'administrant sous la forme de capsules molles dans lesquelles il se trouve en solution dans un agent surfactif non ionique et amphiphile, à savoir l'éther monoéthylique du diéthylène glycol. Cette formulation galénique permet d'obtenir, par une administration quotidienne de 100 mg de fénofibrate, des concentrations plasmatiques en acide fénofibrique considérées comme thérapeutiquement efficaces. Toutefois, le coût de fabrication de telles capsules limite l'intérêt de leur exploitation.

10

30

Or, les Inventeurs, dans le cadre de leurs recherches sur l'amélioration de la biodisponibilité du fénofibrate, ont constaté que, de manière surprenante, il est possible d'obtenir des formulations galéniques qui, tout en se présentant sous une forme solide, permettent de conférer au fénofibrate, lorsqu'il est administré par voie orale, une biodisponibilité significativement plus élevée que celle obtenue avec les compositions pharmaceutiques à base de fénofibrate actuellement disponibles et d'offrir, ainsi, un bénéfice thérapeutique identique pour des doses de ce principe actif notablement plus faibles, en soumettant du fénofibrate micronisé à une granulation en présence d'un milieu liquide comprenant à la fois de l'eau, un alcool hydromiscible et un agent tensioactif, et en séchant le granulat ainsi préparé.

La présente Invention a, donc, pour objet un procédé de préparation d'une formulation galénique comprenant du fénofibrate en tant que principe actif, caractérisé en ce qu'il comprend :

5

- (a) la micronisation du fénofibrate,
- (b) la granulation du fénofibrate ainsi micronisé en présence d'un milieu liquide comprenant un agent tensioactif, de l'eau et un alcool hydromiscible, et
  - (c) le séchage du granulat ainsi obtenu.

5

Selon une première disposition avantageuse de ce procédé, il comprend de plus, préalablement et/ou postérieurement à l'opération de granulation, l'addition d'un ou plusieurs excipients choisis parmi les agents liants, les agents diluants, les agents désintégrants, les agents lubrifiants, les agents d'écoulement, les colorants et les agents de sapidité classiquement utilisés pour la préparation de formulations galéniques solides.

Ainsi, par exemple, le fénofibrate micronisé pourra être avantageusement mélangé, préalablement à la granulation, à un ou plusieurs agents liants tels que l'amidon, l'amidon prégélatinisé, les sucres (lactose, glucose, dextrose, ...), la polyvinylpyrrolidone, la méthylcellulose, l'éthylcellulose, la carboxyméthylcellulose ou la cellulose microcristalline, et/ou à un ou plusieurs agents diluants tels que le lactose, le kaolin, le mannitol, l'amidon, le chlorure de sodium ou le phosphate de calcium, et/ou encore à un ou plusieurs agents désintégrants du type amidon, carboxyméthyl amidon sodique, craie, carboxyméthylcellulose ou acide alginique, tandis qu'il pourra être avantageux d'ajouter au granulat résultant de la granulation, une fois sec, un ou plusieurs agents lubrifiants tels que le stéarate de magnésium, le stéarate de calcium ou le talc, les amidons, la cellulose et ses dérivés et/ou un ou plusieurs agents d'écoulement du type silice colloïdale, stéarate de magnésium, carboxyméthylamidon sodique, phosphate dicalcique, mannitol granulé, cellulose microcristalline, et/ou un ou plusieurs agents colorants et/ou encore un ou plusieurs agents de sapidité, selon la constitution que l'on souhaite donner à la formulation galénique et sa destination (mise en gélules, compression pour l'obtention de comprimés, ...).

Selon une autre disposition avantageuse du procédé conforme à l'Invention, il comprend en outre, postérieurement au séchage du granulat et antérieurement à son mélange éventuel avec un ou des excipients, le calibrage de ce

6

granulat, lequel est avantageusement conduit dans des conditions permettant d'éliminer tous les grains présentant une taille supérieure ou égale à 150 µm.

Selon encore une autre disposition avantageuse de ce procédé, la micronisation du fénofibrate est réalisée de manière à obtenir une poudre dont les particules ont une dimension homogène égale au plus à 10 µm et, de préférence, comprise entre 5 et 10 µm.

Selon une disposition préférée du procédé conforme à l'Invention, les particules résultant de la micronisation du fénofibrate présentent une surface spécifique comprise entre 0,7 et 1,6 m²/g et, de préférence, voisine de 1 m²/g.

10

En effet, les Inventeurs ont constaté, sans toutefois pouvoir en expliquer les raisons, qu'en micronisant dans les mêmes conditions des fénofibrates issus de procédés de fabrication différents, on obtient des particules qui ne présentent pas la même surface spécifique d'un fénofibrate à l'autre et ce, à caractéristiques physiques identiques : densité, porosité (mesurée sur des pores de diamètre compris entre entre 1 et 100 nm), point de fusion, absence de variété polymorphe, système cristallin. Cette différence de surface spécifique intrinsèque est d'ailleurs corrélée à une énergie spécifique de transition différente, cependant en moindre proportion (écart de 10 à 20% entre les énergies de transition exprimées en J/g). Par ailleurs, les Inventeurs ont trouvé que, si la mouillabilité des particules de fénofibrate ou du mélange particules de fénofibrate/excipient(s) par le milieu liquide au cours de l'opération de granulation - dont dépend en grande partie la réussite de cette opération et, par conséquent, la qualité du granulat obtenu -, est améliorée par la présence d'un alcool dans ce milieu, elle l'est d'autant plus que les particules de fénofibrate présentent une surface spécifique comprise entre 0,7 et 1,6 m²/g et, plus particulièrement, proche de 1 m<sup>2</sup>/g.

Conformément à l'Invention, l'agent tensioactif est présent dans le milieu liquide utilisé pour la granulation à une concentration molaire qui est comprise entre 0,1 et 1 et, de préférence, entre 0,2 et 0,5, tandis que le rapport entre les volumes d'eau et d'alcool présents dans ce même milieu est, lui, compris entre 0,25 et 4 et, de préférence, entre 0,5 et 2. Ce rapport volumique eau/alcool sera avantageusement choisi en fonction de la surface spécifique des particules résultant de la micronisation

du fénofibrate. En effet, il s'est avéré que, pour obtenir une granulation de même qualité, il est généralement nécessaire d'utiliser un rapport volumique eau/alcool d'autant plus élevé que la surface spécifique des particules de fénofibrate est ellemême plus élevée. A l'inverse, ce rapport nécessite généralement d'être abaissé lorsque la surface spécifique desdites particules est plus faible.

Selon encore une autre disposition avantageuse du procédé conforme à l'Invention, la quantité de milieu liquide utilisée pour la granulation est comprise entre 5 et 70% et, de préférence, entre 15 et 50% en poids rapporté au poids des particules de fénofibrate ou du mélange particules de fénofibrate/excipient(s) destinés à être soumis à cette granulation.

De manière préférée, l'agent tensioactif est du laurylsulfate de sodium, tandis que l'alcool hydromiscible est de l'éthanol. Toutefois, d'autres agents tensioactifs tels que le dioctylsulfosuccinate de sodium, le dodécylbenzènesulfonate de sodium, les halogénures de composés à base d'ammonium quaternaire, les polysorbates et les éthers d'alcools aliphatiques et de polyéthylène glycol, ainsi que d'autres alcools hydromiscibles comme l'isopropanol, sont également susceptibles d'être utilisés pour la mise en œuvre du procédé conforme à l'Invention.

Selon une disposition particulièrement préférée du procédé conforme à l'Invention, celui-ci comprend :

(a) la micronisation du fénofibrate,

10

20

- (b) le mélange du fénofibrate ainsi micronisé avec un ou plusieurs agents liants et/ou agents diluants et/ou agents désintégrants,
- (c) la préparation du milieu liquide destiné à réaliser la granulation par dissolution de laurylsulfate de sodium dans une solution hydroalcoolique.
- (d) la granulation du mélange obtenu à l'étape b) en présence dudit milieu liquide.
  - (e) le séchage du granulat ainsi obtenu,
  - (f) le calibrage de ce granulat, et
- (g) le mélange dudit granulat avec un ou plusieurs agents lubrifiants et/ou agents d'écoulement et/ou agents colorants et/ou agents de sapidité.

8

Le procédé de préparation d'une formulation galénique objet de la présente Invention présente de nombreux avantages. En effet, outre de conduire à l'obtention de formulations galéniques conférant au fénofibrate une suprabiodisponibilité et autorisant, une diminution des doses de fénofibrate qui sont à ce jour préconisées pour l'obtention d'une efficacité thérapeutique comme il sera démontré ci-après, il présente l'avantage, de par le fait qu'il prévoit d'incorporer l'agent tensioactif directement dans le milieu liquide destiné à réaliser la granulation du fénofibrate, de comprendre une opération de moins que les procédés utilisés pour la préparation des médicaments à base de fénofibrate actuellement disponibles, et de permettre, ainsi, une meilleure reproductibilité des lots de fabrication et une économie substantielle sur le coût de production. En outre, il ne nécessite pas d'équipement spécifique et peut être aisément mis en oeuvre au moyen des appareillages dont sont classiquement équipés les laboratoires de galénique pour la fabrication de médicaments se présentant sous forme solide et, notamment, pour la granulation de principes actifs en milieu humide.

La présente Invention a, également, pour objet une formulation galénique comprenant du fénofibrate en tant que principe actif, caractérisée en ce qu'elle est susceptible d'être obtenue par la mise en oeuvre d'un procédé tel que précédemment défini.

15

20

30

La présente Invention a, encore, pour objet un médicament destiné à une administration par voie orale, caractérisé en ce qu'il comprend une quantité efficace d'une formulation galénique obtenue par la mise en oeuvre d'un procédé tel que précédemment défini.

Selon un mode de réalisation préféré de ce médicament, celui-ci se présente sous la forme de gélules, de préférence de gélatine. Il peut être, dans ces conditions, préparé par une opération consistant à remplir des gélules d'un calibre convenablement choisi avec une quantité prédéterminée d'une formulation galénique conforme à l'Invention.

En variante, il est toutefois possible de réaliser un tel médicament, sous la forme de comprimés nus ou pelliculés, par compression d'une formulation

10

galénique conforme à l'Invention et, le cas échéant, pelliculage des produits résultant de ladite compression.

Selon un autre mode de réalisation préféré de ce médicament, il comprend une dose de fénofibrate comprise entre 100 et 200 mg par unité thérapeutique pour l'administration d'une unité thérapeutique par jour.

La présente Invention a, aussi, pour objet, l'utilisation d'un milieu liquide comprenant un agent tensioactif, de l'eau et un alcool hydromiscible pour réaliser la granulation de fénofibrate ou d'un mélange comprenant du fénofibrate et un ou plusieurs excipients.

La présente Invention a, en outre, pour objet l'utilisation de particules de fénofibrate présentant une surface spécifique comprise entre 0,7 et 1,6 m²/g et, de préférence, voisine de 1 m²/g pour la préparation d'un médicament destiné à une administration par voie orale.

Outre les dispositions qui précèdent, l'Invention comprend encore d'autres dispositions qui ressortiront du complément de description qui suit, qui se rapporte à des exemples de réalisation de médicaments conformes à l'Invention et de démonstration de leur pharmacocinétique, ainsi qu'à la Figure 1 annexée qui illustre les concentrations plasmatiques moyennes en acide fénofibrique, exprimées en µg par ml de plasma, obtenues chez des sujets sains respectivement après administration d'un médicament conforme à l'Invention (20 minutes après la prise d'un petit déjeuner standard) sous la forme d'une gélule dosée à 200 mg de fénofibrate (•), et administration de 3 gélules de SECALIP® 100 (•) dans les mêmes conditions.

Il doit être bien entendu, toutefois, que ces exemples sont donnés uniquement à titre d'illustration de l'objet de l'Invention et n'en constituent en aucune manière une limitation.

EXEMPLE 1 : Préparation d'un médicament se présentant sous la forme de gélules contenant 150 mg de fénofibrate

On prépare des gélules présentant chacune la composition qualitative et quantitative suivante :

10

	Fénofibrate	150 mg
	(surface spécifique	
	après micronisation: 0,80-0,85 m²/g)	
	Lactose monohydraté	25,9 mg
5	Cellulose microcristalline	13,5 mg
	Povidone	5,2 mg
	Carboxyméthyl amidon sodique	16,8 mg
	Laurylsulfate de sodium	4,5 mg
	Stéarate de magnésium	2,2 mg

#### 10 en opérant de la manière suivante :

15

- on micronise le fénofibrate dans un appareil à jet d'air de manière à obtenir une poudre dont les particules ont une dimension homogène de l'ordre de 5 à 10 μm et dont la surface spécifique, mesurée par la technique classique d'adsorption gazeuse en BET (ADSORPTION SURFACE AREA AND POROSITY, 1982, S.J. GREGG et K.S.W. SING, ACADEMIC PRESS), est comprise entre 0,80 et 0,85 m²/g;
- on mélange cette poudre avec le lactose monohydraté, la povidone, la cellulose microcristalline et les 2/3 en poids du carboxyméthyl amidon sodique;
- on réalise la granulation du mélange résultant en présence de 23% (en poids rapporté au poids de ce mélange) d'une solution hydroalcoolique (eau distillée/éthanol, 40/60, v/v) contenant 0,23 moles/litre de laurylsulfate de sodium;
- on soumet les granules ainsi obtenus à un séchage pendant 10 heures à 55°C, puis à un calibrage de manière à ne retenir que ceux qui présentent une taille inférieure ou égale à 150 μm;
- on ajoute, à ces granules, le stéarate de magnésium et le reste du carboxyméthyl
   amidon sodique, et on mélange l'ensemble jusqu'à l'obtention d'une poudre homogène; et
  - on remplit des gélules de gélatine de taille n° 1 de manière à ce qu'elles renferment chacune 218,2 mg de cette poudre.

# EXEMPLE 2 : Préparation d'un médicament se présentant sous la forme de gélules contenant 200 mg de fénosibrate

On prépare des gélules présentant chacune la composition qualitative et quantitative suivante :

5	Fénofibrate	200	mg
	(surface spécifique		
	après micronisation: 1,38 - 1,50 m²/g)		
	Lactose monohydraté	50	mg
	Povidone	7	mg
10	Amidon prégélatinisé	30	mg
	Laurylsulfate de sodium	6	mg
	Stéarate de magnésium	4,5	mg
	Silice colloïdale anhydre	1,5	mg

#### en opérant de la manière suivante :

- on micronise le fénofibrate dans un appareil à jet d'air de manière à obtenir une poudre dont les particules ont une dimension homogène de l'ordre de 5 à 10 μm et dont la surface spécifique, mesurée par adsorption gazeuse en BET, est comprise entre 1,38 et 1,50 m²/g;
- on mélange cette poudre avec le lactose monohydraté, la povidone et l'amidon
   prégélatinisé;
  - on réalise la granulation du mélange ainsi obtenu en présence de 17% (en poids rapporté au poids de ce mélange) d'une solution hydroalcoolique (eau distillée/éthanol, 60/40, v/v) contenant 0,38 moles/litre de laurylsulfate de sodium;
- on soumet les granules ainsi obtenus à un séchage et à un calibrage comme décrit
   dans l'exemple 1 ci-avant;
  - on ajoute, à ces granules, le stéarate de magnésium et la silice colloïdale anhydre, et
     on mélange l'ensemble jusqu'à l'obtention d'une poudre homogène; puis
  - on remplit des gélules de gélatine de taille n° 1 de manière à ce qu'elles renferment chacune 299 mg de cette poudre.

# EXEMPLE 3 : Etude pharmacocinétique d'un médicament conforme à l'Invention

L'aptitude d'une formulation galénique obtenue conformément à l'Invention à conférer au fénofibrate une "suprabiodisponibilité" a été établie par une étude visant à comparer le profil pharmacocinétique d'un médicament conforme à l'Invention - c'est-à-dire comprenant une telle formulation galénique - avec celui d'un médicament à base de fénofibrate de référence, en l'espèce le SECALIP® 100 qui, comme précédemment indiqué, remplace le LIPANTHYL® 100 sur le marché Français depuis 1991.

Pour ce faire, dans un essai croisé, 18 volontaires sains, d'âge compris entre 21 et 31 ans, ont reçu successivement, par voie orale, 1 gélule contenant 200 mg de fénofibrate et préparée conformément à l'exemple 2 - ci-après traitement A - et 3 gélules de SECALIP® 100 en une prise unique - ci-après traitement B -.

10

15

25

L'ordre des traitements a été randomisé et un intervalle de 14 jours a été laissé entre les deux traitements de manière à permettre une élimination totale de l'acide fénofibrique résultant du premier traitement.

Dans tous les cas, les traitements ont été administrés 20 minutes après la prise d'un petit déjeuner standard. Des prélèvements sanguins destinés à apprécier les taux plasmatiques de l'acide fénofibrique ont été effectués avant l'administration des traitements, puis 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 24, 36, 48, 72, 96 et 120 heures après cette administration. Après centrifugation immédiate, le plasma a été séparé et conservé à -20°C jusqu'à la réalisation des dosages de l'acide fénofibrique, lesquels ont été effectués par chromatographie liquide à haute performance.

Pour tous les sujets, les paramètres pharmacocinétiques suivants ont été déterminés pour chacun des traitements :

- la concentration plasmatique maximale en acide fénofibrique observée au pic de concentration (C<sub>max</sub>),
  - le temps d'apparition de ce pic de concentration (T<sub>max</sub>),
- l'aire sous la courbe des concentrations plasmatiques en acide fénofibrique en
   fonction du temps (AUC<sub>0-1</sub>), et

5

- l'aire sous la courbe des concentrations plasmatiques en acide fénofibrique en fonction du temps extrapolée à l'infini  $(AUC_{0-\alpha})$ .

Le Tableau 1 ci-dessous présente les moyennes ± écart-type des paramètres pharmacocinétiques ainsi obtenues.

TABLEAU 1

	Traitement A	Traitement B
C <sub>max</sub> (μg/ml)	9,36 ± 3,41	3,80 ± 1,52
T <sub>max</sub> (h)	4,4 ± 1,3	5,3 ± 2
AUC <sub>0-t</sub> (μg/ml.h)	143 ± 73	84,2 ± 45,9
AUC <sub>0-α</sub> (μg/ml.h)	148 ± 74	92,5 ± 46,2

La Figure 1 illustre, par ailleurs, les moyennes des concentrations plasmatiques en acide fénofibrique, exprimées en μg par ml de plasma, obtenues au cours des 120 heures suivant l'administration du traitement A (♦) et l'administration du traitement B (♠).

Les résultats présentés dans le Tableau 1 comme dans la Figure 1 montrent que, dans le cas du traitement A :

- d'une part, la quantité de fénofibrate résorbée est bien supérieure
   puisque, non seulement la concentration plasmatique maximale en acide fénofibrique au pic de concentration (C<sub>max</sub>) est en moyenne plus de 2 fois supérieure (2,4 fois au vu du Tableau 1 et 2,16 fois au vu de la Figure 1) à celle obtenue avec le traitement B, mais de plus les valeurs moyennes des aires sous la courbe des concentrations plasmatiques en acide fénofibrique en fonction du temps (AUC<sub>0-t</sub> et AUC<sub>0-α</sub>) sont significativement plus élevées que celles enregistrées avec le traitement B, et
  - d'autre part, le fénofibrate est résorbé aussi rapidement puisque,
     selon le Tableau 1, le pic de concentration se situe en moyenne une heure avant

14

l'apparition du pic de concentration généré par le traitement B, tandis que sur la Figure 1, ces deux pics coïncident dans le temps,

et ce, bien que la dose de fénofibrate administrée soit plus faible que celle ingérée dans le cas du traitement B (200 mg au lieu de 3x100 mg).

5

15

Par ailleurs, dans la mesure où il a été montré dans la littérature qu'il existe une bioéquivalence cinétique entre 3 gélules de SECALIP® 100 - puisque cette spécialité pharmaceutique a remplacé, à l'identique, le LIPANTHYL® 100 - et 1 gélule de LIPANTHYL® 200 Micronisé, les résultats présentés dans le Tableau 1 et la Figure 1 signifient qu'une formulation galénique préparée conformément à l'Invention et comprenant 200 mg de fénofibrate est à même d'assurer une résorption intestinale de ce principe actif plus complète et plus rapide qu'une gélule de LIPANTHYL® 200 Micronisé - qui est le médicament à base de fénofibrate présentant à ce jour le meilleur rapport effet/dose - et qu'elle autorise l'administration de doses quotidiennes de fénofibrate inférieures à 200 mg pour l'obtention d'un même bénéfice thérapeutique.

Une telle formulation galénique rend ainsi possible la préparation de médicaments propres à diminuer les risques d'effets secondaires et à améliorer le confort des patients et l'observance d'un traitement par le fénofibrate au long cours.

Ainsi que cela ressort de ce qui précède, l'Invention ne se limite nullement à ceux de ses modes de mise en oeuvre, de réalisation et d'application qui viennent d'être décrits de façon explicite; elle en embrasse au contraire toutes les variantes qui peuvent venir à l'esprit du technicien en la matière, sans s'écarter du cadre, ni de la portée de la présente Invention.

#### 15 **REVENDICATIONS**

- 1. Procédé de préparation d'une formulation galénique comprenant du fénofibrate en tant que principe actif, caractérisé en ce qu'il comprend les étapes suivantes :
  - (a) la micronisation du fénofibrate,

- (b) la granulation du fénofibrate en présence d'un milieu liquide comprenant un agent tensioactif, de l'eau et un alcool hydromiscible, et
  - (c) le séchage du granulat ainsi obtenu.
- 2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il comprend, préalablement et/ou postérieurement à la granulation, l'addition d'un ou plusieurs excipients choisis parmi les agents liants, les agents diluants, les agents désintégrants, les agents lubrifiants, les agents d'écoulement, les colorants et les agents de sapidité.
  - 3. Procédé selon la revendication 1 ou la revendication 2, caractérisé en ce qu'il comprend, postérieurement au séchage du granulat et antérieurement au mélange éventuel de ce dernier avec un ou plusieurs excipients, le calibrage de ce granulat.
  - 4. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que la micronisation du fénofibrate est réalisée de manière à obtenir une poudre dont les particules ont une dimension homogène égale au plus à 10 µm et, de préférence, comprise entre 5 et 10 µm.
  - 5. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que les particules résultant de la micronisation du fénofibrate présentent une surface spécifique comprise entre 0,7 et 1,6 m²/g et, de préférence, voisine de 1 m²/g.
- 6. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que l'agent tensioactif est présent dans le milieu liquide utilisé pour la granulation à une concentration molaire qui est comprise entre 0,1 et 1 et, de préférence, entre 0,2 et 5.
- 7. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, 30 caractérisé en ce que le rapport entre les volumes d'eau et d'alcool présents dans le

milieu liquide utilisé pour la granulation est compris entre 0,25 et 4 et, de préférence, entre 0,5 et 2.

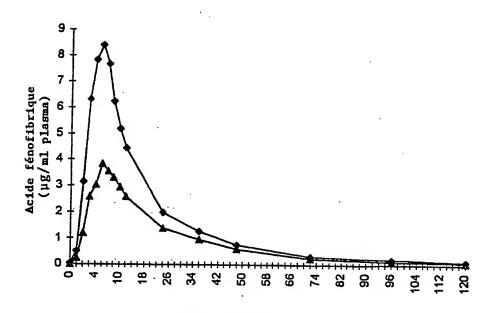
- 8. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que la quantité de milieu liquide utilisée pour la granulation est comprise entre 5 et 70% et, de préférence, entre 15 et 50% en poids rapporté au poids des particules de fénofibrate ou du mélange particules de fénofibrate/excipient(s) destinés à être soumis à cette granulation.
  - 9. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que l'agent tensioactif est du laurylsulfate de sodium.
- 10. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 9, caractérisé en ce que l'alcool hydromiscible est de l'éthanol.
  - 11. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 10, caractérisé en ce qu'il comprend :
    - (a) la micronisation du fénofibrate,

15

25

- (b) le mélange du fénofibrate ainsi micronisé avec un ou plusieurs agents liants et/ou agents diluants et/ou agents désintégrants,
- (c) la préparation du milieu liquide destiné à réaliser la granulation par dissolution de laurylsulfate de sodium dans une solution hydroalcoolique,
- (d) la granulation du mélange obtenu à l'étape b) en présence dudit 20 milieu liquide,
  - (e) le séchage du granulat ainsi obtenu,
  - (f) le calibrage de ce granulat, et
  - (g) le mélange dudit granulat avec un ou plusieurs agents lubrifiants et/ou agents d'écoulement et/ou agents colorants et/ou agents de sapidité.
  - 12. Formulation galénique comprenant du fénofibrate en tant que principe actif, caractérisée en ce qu'elle est susceptible d'être obtenue par la mise en oeuvre d'un procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 11.
  - 13. Médicament destiné à une administration par voie orale, caractérisé en ce qu'il comprend une quantité efficace d'une formulation galénique obtenue par la mise en oeuvre d'un procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 11.

- 14. Médicament selon la revendication 13, caractérisé en ce qu'il se présente sous la forme de gélules, de préférence de gélatine.
- 15. Médicament selon la revendication 13 ou la revendication 14, caractérisé en ce qu'il comprend une dose de fénofibrate comprise entre 100 et 200 mg par unité thérapeutique pour l'administration d'une unité thérapeutique par jour.
- 16. Utilisation d'un milieu liquide comprenant un agent tensioactif, de l'eau et un alcool hydromiscible pour réaliser la granulation de fénofibrate ou d'un mélange comprenant du fénofibrate et un ou plusieurs excipients.
- 17. Utilisation de particules de fénofibrate présentant une surface spécifique comprise entre 0,7 et 1,6 m²/g et, de préférence, voisine de 1 m²/g pour la préparation d'un médicament destiné à une administration par voie orale.



Temps (heures)

FIG. 1

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No PCT/FR 99/02155

A. CLASSI IPC 7	FICATION OF SUBJECT MATTER A61K9/16 A61K9/48 A61K31	/215	
According to	o International Patent Classification (IPC) or to both national class	ification and IPC	
B. FIELDS	SEARCHED		
Minimum do IPC 7	ocumentation searched (classification system followed by classific A61K	ation symbols)	
Documental	tion searched other than minimum documentation to the extent th	at such documents are included in the fields e	earched
Electronic d	lata base consulted during the international search (name of data	base and, where practical, search terms used	i)
			•
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		•
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the	relevant passages	Relevant to daim No.
A	WO 98 31361 A (FOURNIER) 23 July 1998 (1998-07-23) page 11, line 32 -page 12, line claims 1-5,14	16	1,2,9-16
A	FR 2 722 984 A (EFFIK) 2 February 1996 (1996-02-02) page 8, line 17 - line 24 page 12, line 31 - line 37 claims 1,3,4,6,7,9,16 page 4, line 22 - line 37		1,2,9-16
A	EP 0 793 958 A (DURACHEMIE) 10 September 1997 (1997-09-10) examples claims		1,2,9-16
		-/	
<u> </u>	<u> </u>		
X Furti	her documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed	In annex.
"A" docume	ategories of cited documents :  ent defining the general state of the art which is not dered to be of particular relevance	"T" later document published after the inte or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or th	the application but
	document but published on or after the international	invention "X" document of particular relevance; the o	
"L" docume	ent which may throw doubte on priority claim(s) or	cannot be considered novel or cannot involve an inventive step when the do	cument is taken alone
citation	is cited to establish the publication date of another in or other special reason (as specified) ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or	"Y" document of particular relevance; the cannot be considered to involve an in document is combined with one or many	wentive step when the
other	means ent published prior to the international filling date but	ments, such combination being obvio in the art.	us to a person skilled
later th	han the priority date claimed	"&" document member of the same patent  Date of mailing of the international se	
	actual completion of the international search January 2000	13/01/2000	arch feport
·			
Name and I	mailing address of the ISA  European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2  NL - 2280 HV Rijswijk  Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016	Authorized officer  Scarponi, U	

### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No PCT/FR 99/02155

C(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
tegory *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.		
\	WO 96 36318 A (LEK) 21 November 1996 (1996-11-21) claims 1,7,8,10,11,34-36,42 example 1	1,2,9-16		
A	EP 0 330 532 A (FOURNIER) 30 August 1989 (1989-08-30) cited in the application examples claims	1,2,9-16		
		·		

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

information on patent family members

PCT/FR 99/02155

	itent document I in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
WO	9831361	Α	23-07-1998	FR	2758459 A	24-07-1998
				AU	5336798 A	07-08-1998
				CA	2219475 A	17-07-1998
				EP	0952829 A	03-11-1999
				NO	993519 A	16-09-1999
				ZA	9800324 A	12-08-1998
FR	2722984	Α	02-02-1996	WO	9704749 A	13-02-1997
		• •		US	5776495 A	07-07-1998
				AU	3082995 A	26-02-1997
	•			EP	0761208 A	12-03-1997
				FI	962978 A	20-01-1997
		:		. JP	10505574 T	02-06-1998
EP	793958	Α	10-09-1997	DE	19608750 A	11-09-1997
WO	9636318	A	21-11-1996	SI	9500173 A	31-12-1996
				AU	698360 B	29-10-1998
				AU	5710396 A	29-11-1996
				CZ	9703655 A	15-04-1998
				EP	0827397 A	11-03-1998
				HU	9901457 A	30-08-1999
				JP	11505542 T	21-05-1999
				PL	323487 A	30-03-1998
				SK	153497 A	08-04-1998
EP	330532	Α	30-08-1989	FR	2627696 A	01-09-1989
				AT	83374 T	15-01-1993
				AU	614577 B	05-09-1991
				AU	2982889 A	31-08-1989
				CA	1322529 A	28-09-1993
				ES	2054040 T	01-08-1994
				GR	3006798 T	30-06-1993
				JP	1254624 A	11-10-1989
	•			JP	1984294 C	25-10-1995
				JP	7014876 B	22-02-1995
				NZ	228130 A	25-10-1991
				US	4895726 A	23-01-1990

#### RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Dem .nde Internationale No . PCT/FR 99/02155

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE CIB 7 A61K9/16 A61K9/ A61K9/48 A61K31/215 Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB **B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE** Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement) CIB 7 A61K Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche Base de données électronique consuttée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés) C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS no, des revendications visées Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents WO 98 31361 A (FOURNIER) 1,2,9-16 23 juillet 1998 (1998-07-23) page 11, ligne 32 -page 12, ligne 16 revendications 1-5,14 Α FR 2 722 984 A (EFFIK) 1,2,9-16 2 février 1996 (1996-02-02) page 8, ligne 17 - ligne 24 page 12, ligne 31 - ligne 37 revendications 1,3,4,6,7,9,16 page 4, ligne 22 - ligne 37 1,2,9-16 EP 0 793 958 A (DURACHEMIE) Α 10 septembre 1997 (1997-09-10) exemples revendications X Voir la sulte du cadre C pour la fin de la liste des documents Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe Catégories spéciales de documents cités: To document ultérieur publié aprèe la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention "A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent "E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international "X" document particulièrement pertinent; l'inven tion revendiquée ne peut ou après cette date être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément "L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée) document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combination étant évidente pour une personne du métier "O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée "&" document qui fait partie de la même famille de brevets Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée 13/01/2000 6 janvier 2000 Fonctionnaire autorisé Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016 Scarponi, U

# RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

PCT/FR 99/02155

21 novembre 1996 (1996-11-21) revendications 1,7,8,10,11,34-36,42 exemple 1	endications visées
30 août 1989 (1989-08-30) cité dans la demande exemples revendications	,9-16
	,9-16
1	

Ž.

THIS PAGE BLANK (USPIO)